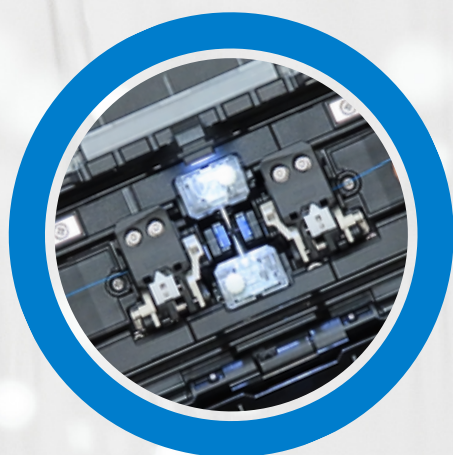


 **Fujikura**

42S



PRIORIDADE AO ESSENCIAL

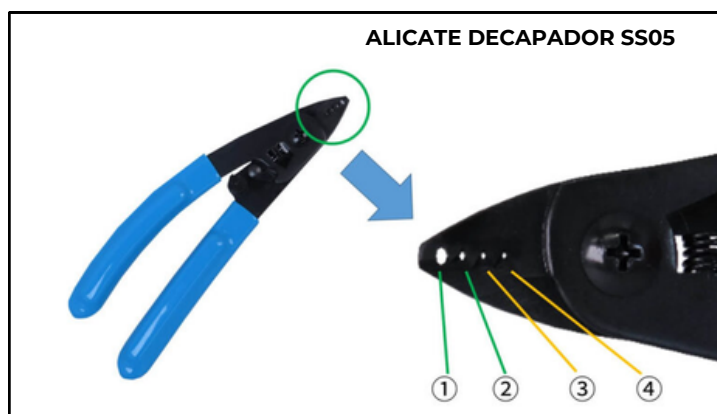
- OPERAÇÃO MAIS RÁPIDA
- DESIGN FÁCIL DE USAR
- QUALIDADE CONSISTENTE
- ALINHAMENTO ATIVO

PREPARAÇÃO SIMULTÂNEA DA FIBRA

A preparação da fibra, decapagem, corte, e colocação da fibra, normalmente, requer dois processos separados e idênticos, tanto para a fibra esquerda como para a direita. A 42S elimina essa necessidade, ao permitir a preparação simultânea da fibra, graças ao novo alicate decapador SS05 e também ao novo Fiber Plate AD-16A para o CT50, bem como o mecanismo dos clamps na própria 42S.

• DESCAPAGEM SIMULTÂNEA DAS FIBRAS

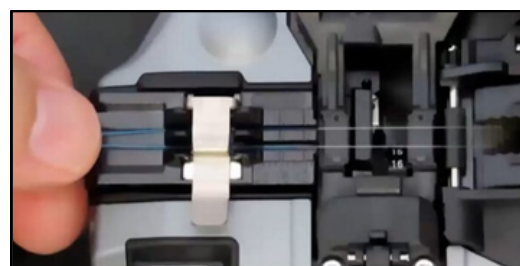
O alicate decapador SS05 está equipado com quatro lâminas: ① para 2.3mm, ② para 900µm, ③④ para fibras 250µm. Utilizar as lâminas ③ & ④ permite a decapagem simultânea das fibras 250µm.



• CORTE SIMULTÂNEO DA FIBRA

O novo Fiber Plate AD-16A para o CT50 está equipado com dois sulcos. Colocar uma fibra em cada sulco, simultaneamente, permite efetuar os dois cortes de uma só vez.

CORTADOR DE FIBRA ÓPTICA CT50

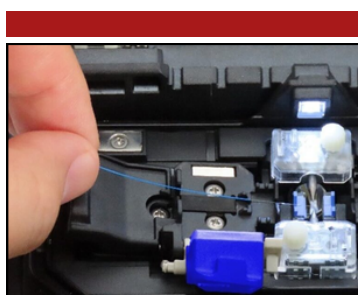


• COLOCAÇÃO DAS FIBRAS SIMULTANEAMENTE

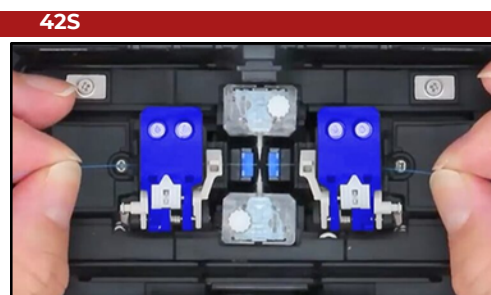
As máquinas de fusão anteriores requeriam operação a duas mãos para fechar o clamp e prender a fibra. Graças ao novo mecanismo dos clamps, a 42S fecha os clamps automaticamente ao detectar a colocação das fibras.



OPERAÇÃO A DUAS MÃOS



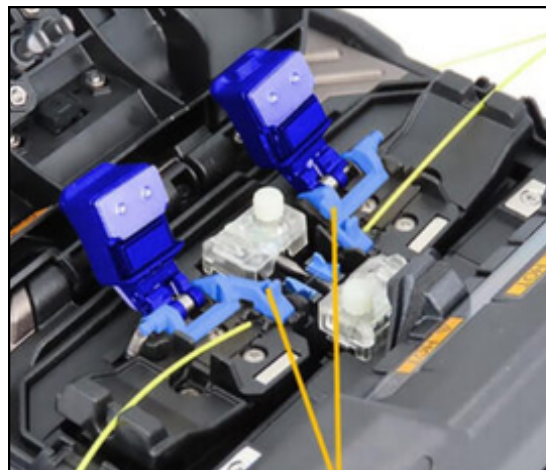
OPERAÇÃO A DUAS MÃOS



COLOCAÇÃO SIMULTÂNEA DAS FIBRAS

TRANSPORTE DA FIBRA MAIS RÁPIDO

A 42S está equipada com um mecanismo de interligação da tampa de proteção com os clamps, logo, ao abrir a tampa, os clamps são abertos automaticamente. A 42S está também equipada com clamps de retenção, já utilizados em outros modelos da Fujikura. Os clamps de retenção previnem a fibra de "saltar" quando os clamps são abertos. Estes mecanismos funcionam em tandem para permitir um manuseamento simples da fibra e reduzir o tempo que leva a transferir a fibra para o forno.



TEMPO DE AQUECIMENTO MAIS RÁPIDO

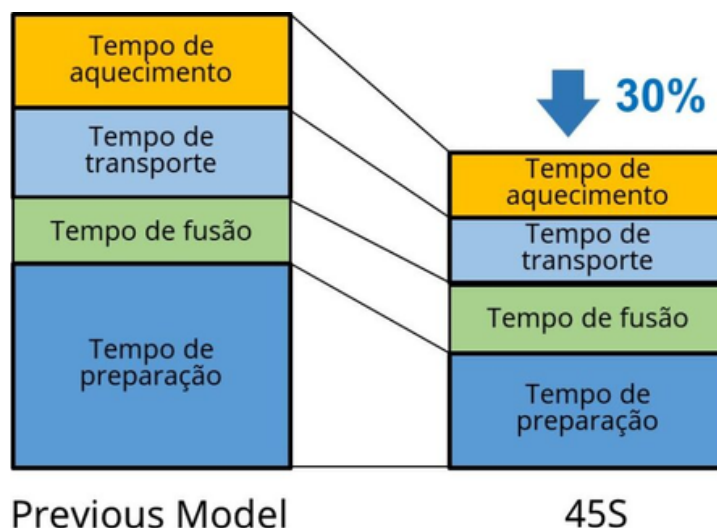
O forno para a contração do protetor de emenda utiliza duas placas aquecedoras, na parte da frente e na parte de trás, reduzindo em 15% o tempo de cura no caso de utilização de protetor FP-03.

* Medido à temperatura ambiente com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo de aquecimento médio depende das condições ambientais, tipo de material e estado da bateria. O tempo de aquecimento é constantemente otimizado e muda dependendo das condições de utilização da máquina de fusão.



30% MAIS RÁPIDA QUE MODELO ANTERIOR

Graças à maneira como a 42S agiliza o processo de preparação, reduz o tempo de transporte e permite um tempo mais curto de encolhimento protetor de emenda, chegando a ser 30% mais rápida que a 41S+.



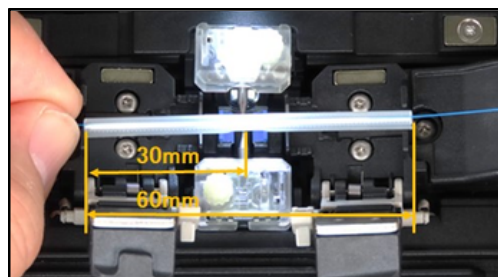
MONITOR LCD MÓVEL

A 42S está equipada com um monitor LCD colorido móvel de 4,95 polegadas para garantir visibilidade ideal em diversas condições, mesmo quando exposto à luz solar direta.



FÁCIL POSICIONAMENTO DO PROTETOR DE EMENDA

O espaço entre as extremidades exteriores dos clamps é de 60mm, como visível na imagem ao lado. Esta distância permite uma colocação fácil do protetor de emenda, com o ponto de fusão posicionado ao meio desta. A escala do forno possui uma guia para outros tamanhos, como por exemplo 40mm.



BATERIA REMOVÍVEL

A bateria removível torna a sua substituição fácil e conveniente.



DIMENSÃO MAIS REDUZIDA

A forma cúbica permite operar numa base mais reduzida sobrando mais espaço para utilização.

40% área de base reduzida



MALA DE TRANSPORTE COM TABULEIRO DE TRABALHO

A maleta de transporte configurável da 42S oferece várias configurações de uso.

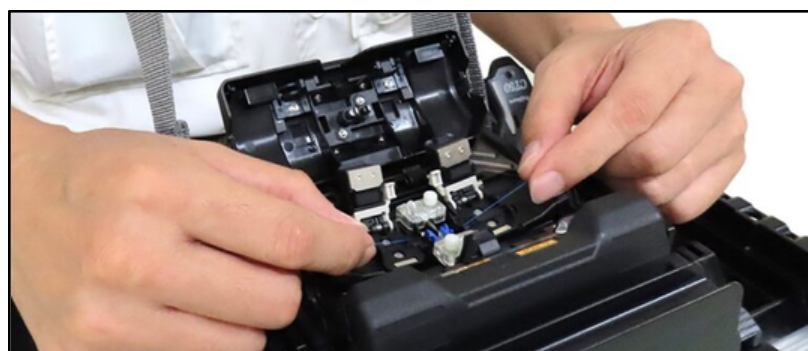
Configuração exemplo 1
Abrir a mala e iniciar a operação.



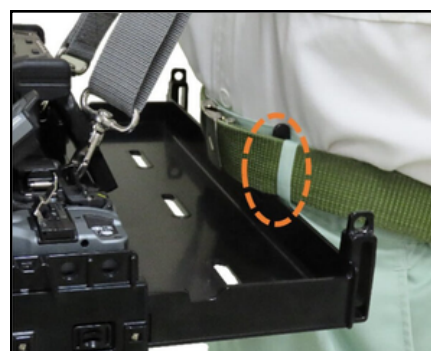
Configuração exemplo 2
Remover o tabuleiro de trabalho e colocá-lo no topo da mala de transporte.



Remover o tabuleiro de trabalho da mala permite expandi-lo. Utilizar o tabuleiro de trabalho com a cinta permite ter uma superfície de trabalho portátil, sendo que a referida cinta pode ser fixada a ambas extremidades do tabuleiro de trabalho para uma utilização mais segura.



**ESPAÇO DE TRABALHO
MAIS SEGURO**



**SEGURANÇA AUMENTADA
COM USO DE CINTO**

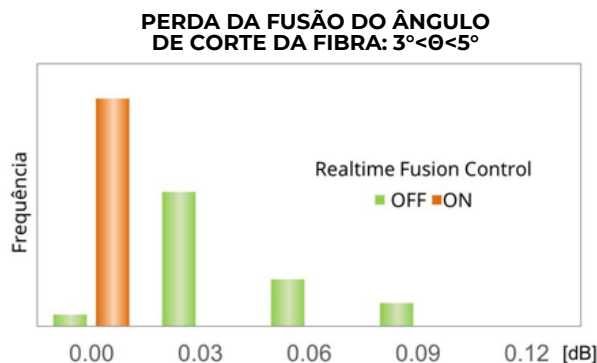
CONTROLE ATIVO DA FUSÃO



A 42S está equipada com a tecnologia de controle ativo da fusão, a qual analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a descarga do arco. O resultado é uma perda de fusão estável, independente do ambiente em que seja efetuado o trabalho.

• CONTROLE DA SUPERFÍCIE DO CORTE DA FIBRA

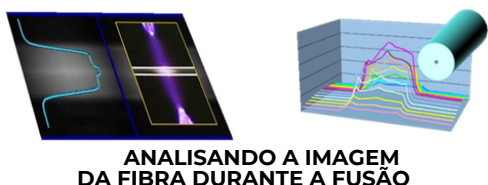
Um mau corte é uma razão potencial para uma atenuação elevada. A 42S pode minimizar esta situação, pois está equipada com o controle da fusão, de acordo com a condição da superfície clivada. Esta função permite reduzir a perda da fusão, ao compensar falhas de superfície.



*Os resultados dos testes Fujikura das fibras ITU-T G652 são medidas com método "cut-back". A perda da fusão pode variar dependendo do ambiente de operação e/ou características da fibra.

• CONTROLE DA FUSÃO EM TEMPO REAL

A 42S analisa a imagem da fibra durante a fusão e controla a potência do arco, de acordo com a condição da fibra, em tempo real. Isto ajuda a minimizar a perda da fusão, independentemente do ambiente em que se opera.



Este processo utiliza tecnologia de análise imagem WSI. O WSI analisa durante a fusão e providencia estimativa de perda, não obstante a 42S não ser uma máquina de alinhamento pelo núcleo. Previne que aconteça uma estimativa de falso resultado como "bom".

ADMINISTRAÇÃO ATIVA DA LÂMINA



A 42S monitora o estado da lâmina do cortador CT50, através de comunicação wireless. Quando a 42S determina que a lâmina está gasta, sinaliza ao CT50 a necessidade de rodar a lâmina para uma nova posição, por forma a garantir que o CT50 continue a entregar uma performance de corte consistente.



APLICAÇÃO SPLICE+

A aplicação Splice+ providencia administração da fusão conveniente, através de comunicação wireless, entre a 42S e o smartphone.

• CADEADO INTELIGENTE

Uma quebra do emparelhamento wireless entre a máquina de fusão e o smartphone pode imobilizar a máquina, o que permite evitar uso não permitido e funciona como medida anti-roubo.



• ADMINISTRAÇÃO DA INFORMAÇÃO

A função de administração da informação permite extrair dados da máquina e guardá-los na nuvem. Estes dados podem incluir dados de GPS do telefone, o que pode ser útil na administração da operação de fusão.



Pode obter a aplicação Splice+ no Google Play ou na App Store.



* Nota: A referência e logos Bluetooth® são marcas registradas de Bluetooth SIG, Inc. O Google Drive é marca registrada de Google LLC.

CONJUNTO STANDARD DA 42S

A aplicação Splice+ providencia administração da fusão conveniente, através de comunicação wireless, entre a 42S e o smartphone.

Item	Modelo	Qtd
Máquina de Fusão de Fibra Óptica	42S	1 uni.
(1) Bateria *	BTR-17	1 uni.
(2) Adaptador AC	ADC-21	1 uni.
(3) Cabo de alimentação AC	NBR	1 uni.
(4) Cabo USB	USB-01	1 uni.
(5) Eléttodos suplementares	ELCT2-16B	1 uni.
(6) Mala de transporte	CC-45	1 uni.
(7) Tabuleiro de trabalho	WT-10	1 uni.
(8) Parafuso do tripé	TS-03	1 uni.
(9) Cinta da mala	ST-04	1 uni.
(10) Dispensador de álcool	AP-02	1 uni.
(11) Guia de referência rápida	QRG-08-E, C or J	1 uni.
Alicate decapador de fibra óptica 4 furos	SS05	1 uni.
Clivador de fibra óptica	CT50	1 uni.
(1) Coletor de sobra de fibra	FDB-05	1 uni.
(2) Fiber Plate	AD-16A	1 uni.
(3) Caixa do cortador	CC-37	1 uni.
(4) Chave hexagonal	HEX-01	1 uni.



*Por favor, siga a regulação IATA quando enviar baterias por via aérea

42S	(1)	(2)	(3)	(4)
(5)	(6)	(7)	(8)	(9)
(10)	(11)	SS05		
CT50	(1)	(2)	(3)	(4)

ESPECIFICAÇÕES DA 42S

Item		Especificação
Método de alinhamento da fibra		Alinhamento ativo pela casca
Contagem de fibras		Fibra única
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo
	Dia. da casca	Fibra óptica multimodo
Revestimento aplicável	Clamps	Dia. do revestimento : Máx. 3000µm
		Comprimento do corte : 5 a 16mm *1
Performance da fusão de fibra	Perda de fusão *2	ITU-T G.652 : Média 0,03dB
		ITU-T G.651 : Média 0,01dB
		ITU-T G.653 : Média 0,05dB
		ITU-T G.655 : Média 0,05dB
	Tempo de fusão *3	Modo SM FAST : Média 6 a 8seg.
Protetor de Emenda aplicável	Tipo de Protetor de Emenda	Protetor de Emenda de retração
	Comp. da Protetor de Emenda	Máx. 66mm
	Dia. da Protetor de Emenda	Máx. 6,0mm antes da retração
Performance de retração do Protetor de Emenda	Tempo de aquecimento *4	Modo 60mm : Média 21 a 23seg.
		Modo 60mm slim : Média 16 a 18seg.
Teste de força da tensão da fibra		Aprox. 2,0N
Vida útil dos Eletrodos *5		Aprox. 6.000 fusões
Descrição física	Dimensões W	Aprox.131mm sem projeção
	Dimensões D	Aprox.123mm sem projeção
	Dimensões H	Aprox.121mm sem projeção
	Peso	Aprox. 1,4kg incluindo bateria
Condição Ambiental	Temperatura	Operação: -10 a 50 °C
		Armazenamento: -40 a 80 °C
	Humidade	Operação: 0 a 95%RH não condensação
		Armazenamento: 0 a 95%RH não condensação
Altitude	Máx. 5000m	
Adaptador AC	Input	AC100 a 240V, 50/60Hz, Máx. 1A
	Tipo	Recarregável de lítio
Bateria	Output	Aprox. DC14,4V, 3190mAh
	Capacidade *6	Modo 60mm: Aprox. 200 fusões e ciclos de aquecimento
		Modo 60mm slim : Aprox. 230 fusões e ciclos de aquecimento
	Temperatura	Recarga: 0 a 40 graus celsius
		Armazenamento de longa duração : -20 a 30 °C
Vida útil da bateria *7	Aprox. 500 ciclos de recarga	
Display	Monitor LCD	TFT 4,95 polegadas com touch screen
	Magnificação	Aprox. 132 a 300x
Iluminação	V-grooves	Luz LED
	PC	USB2.0 tipo Mini B
Interface	Luz led externa	USB2.0 tipo A Approx. DC5V, 500mA
	Wireless *8	Bluetooth 5.2
Armazenamento de informação	Modo de fusão	100 modos de fusão
	Modo de aquecimento	30 modos de aquecimento
	Resultado da fusão	20.000 fusões
	Imagem da fusão	100 imagens
Orifício do parafuso para tripé		1/4-20UNC
Outras funcionalidades	Funções automáticas	Controle da fusão
		Administração e controle da lâmina
	Guia de referência rápida	Arquivo PDF armazenado na máquina
	Clamp	Abri com/sem tampa de proteção
		Fechado com colocação da fibra
Eletrodos	De fácil posicionamento da Protetor de Emenda	
		Substituíveis sem ferramenta



Notes

*1 Intervalo do corte depende do tipo de fibra 5 a 16mm : 125µm dia. revestimento e 250µm dia. revestimento. 10 a 16mm : 125µm dia. casca e 400 ou 900µm dia. revestimento.

*2 Medido com método cut-back relevante para os standards ITU-T e IEC depois de fundir fibras Fujikura idênticas. A perda de fusão média depende da condição ambiental e das características da fibra.

*3 Medido à temperatura ambiente. A definição do tempo de fusão é medido desde que a imagem aparece no monitor LCD monitor até que aparece o valor da estimativa de perda. O tempo médio de fusão muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e as suas características.

*4 Medido à temperatura ambiente, com adaptador AC. O tempo de aquecimento é definido desde o bip inicial até ao bip final. O tempo médio de aquecimento muda dependendo das condições ambientais, tipo de tubete e estado da bateria. Em adição, uma vez que a operação de aquecimento é constantemente otimizada, o tempo médio de aquecimento muda, dependendo das condições de uso da máquina de fusão.

*5 A vida útil dos Eletrodos muda, dependendo das condições ambientais, tipo de fibra e modos de fusão.

*6 Condição de teste (1) Tempo de fusão e aquecimento/ciclo de 1 minuto (2) Utilizando os parâmetros da poupança de energia, sujeita à nossa condição de teste. (3) Utilizando uma bateria não degradada (4) À temperatura ambiente A capacidade da bateria muda, ao testar com condições diferentes das acima mencionadas.

*7 A capacidade da bateria diminui para metade, depois de aproximadamente 500 ciclos de carga e descarga. A vida útil da bateria é encurtada, ao utilizar fora do intervalo recomendado de temperatura e se guardada por longos períodos sem recarga.

*8 A referência e logo Bluetooth® são marcas registadas de Bluetooth SIG, Inc.

OPCIONAIS DA 42S

Item	Modelo	Notas
Fiber Holder	FH-70-200	200µm diâmetro do revestimento
	FH-70-250	250µm diâmetro do revestimento
	FH-70-900	900µm diâmetro do revestimento
	FH-FC-20	900µm em cabo com 2mm diâmetro
	USB-01	900µm em cabo com 3mm diâmetro
Sheath Clamp	CLAMP-S35B	900µm cabo com estrutura solta
Fiber plate	SP-04	Set plate do Fiber holder
Clamp de transferência	SP-04	Transferência do cabo drop para o tabuleiro de trabalho
	FP-03	60mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento
Protetor de Emenda	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm diâmetro do revestimento
	FP-03M	FP-03 com material magnético

ESPECIFICAÇÕES DO CT50

Item	Especificação		
Fibra aplicável	Tipo de fibra	Fibra óptica monomodo Fibra óptica multimodo	
	Contagem de fibras	Única e até 16 fibras ribbon	
	Dia. da casca	Aprox. 125µm	
Revestimento aplicável	Fiber plate	AD-10-M24: Máx. 900µm diâmetro do revestimento AD-50: Máx. 3mm diâmetro do revestimento AD-16A: Max. 900µm diâmetro do revestimento 1 fiber + Max. 250µm diâmetro do revestimento 1 fiber	
	Fiber holder	Forma do revestimento: Referir às opções da máquina	
Comprimento do corte	Fiber plate	AD-10-M24: 5 a 20mm *1 AD-50 *C.D.: diâmetro do revestimento C.D. = 250µm ou menos: 5 a 20mm *1 250µm < C.D. <= 900µm: 10 a 20mm 900µm < C.D. <= 3mm: 14 a 20mm AD-16A: 5 a 20mm *1	
	Fiber holder	Aprox. 10mm	
Ângulo de corte *2	Fibra única	Média 0,3 a 0,9 graus	
	Fibra ribbon	Média 0,3 a 1,2 graus	
Vida útil da lâmina *3	Aprox. 60.000 cortes de fibra		
Descrição física	Dimensões W	Aprox. 117mm sem projeção *4	
	Dimensões D	Aprox. 94mm sem projeção *4	
	Dimensões H	Aprox. 59mm sem projeção *4	
	Peso	Aprox. 306g incluindo bateria e AD-10-M24	
Condição Ambiental	Temperatura	Operação: -10 a 50°C Armazenamento: -40 a 80°C	
	Humidade	Operação: 0 a 95%RH não-condensação Armazenamento: 0 a 95%RH não-condensação	
Bateria	2 unidades de LR03, AAA		
Interface Wireless *5	Bluetooth 4.1 LE		
Parafuso para o orifício do tripé	1/4-20UNC		
Mecanismo de seg. do Fiber holder	Equipado		
Outras funcionalidades	Rotação da lâmina	Rotação motorizada Disco de rotação manual	
	Peças substituíveis	Lâmina	
		Clamp arm	



Notas

*1 Quando o comprimento do corte é menor que 10mm, o diâmetro do revestimento deve ser 250µm ou menos. Além disso, é necessário também o ajuste da altura da lâmina, antes de efetuar o corte. O ângulo médio de corte é pior que a especificação quando o comprimento do corte é inferior a 10mm.

*2 Medido com interferômetro à temperatura ambiente, não com máquina de fusão. Uma lâmina nova foi utilizada para cortar, tanto a fibra única como a fibra ribbon. O ângulo médio de corte muda dependendo das condições ambientais, estado da lâmina, método de operação e limpeza geral.

*3 A vida útil da lâmina varia dependendo das condições ambientais, método de operação e tipo de fibra cortado.

*4 Medido ao fechar a sua metade superior.

*5 A referência e logo Bluetooth® são marcas registradas de Bluetooth SIG, Inc.

OPCIONAIS DO CT50

Item	Modelo	Nota
Fiber Plate	AD-50	Máx. 3mm diâmetro do revestimento
	AD-10-M24	Máx. 900µm diâmetro do revestimento
Lâmina	CB-08	Lâmina para substituição
Clamp Arm	ARM-CT50-01	Clamp arm com anvil para substituição
Coletor de sobra de fibra	FDB-05	Coletor de sobra de fibra
Proteção lateral	SC-CT50-01	Proteção lateral em vez do coletor de sobra de fibra
Espaçador	SPA-CT08-10	Comprimento do corte 10mm
	SPA-CT08-09	Comprimento do corte 9mm
	SPA-CT08-08	Comprimento do corte 8mm