

# UNIPOWER

Uma marca UNICOBA



## BATERIAS ESTACIONÁRIAS SOLUÇÕES EM ARMAZENAMENTO DE ENERGIA



## EMPREENDEDORISMO E INOVAÇÃO DESDE 1973



UNICOBA é uma empresa fundada em 1973. Desenvolvemos soluções de eficiência energética em iluminação LED e soluções de armazenamento de energia. Combinamos extensa experiência em manufatura de eletrônicos com agilidade operacional para liderar os mercados clientes.

UNIPOWER®, marca comercial da UNICOBA®, está presente no mercado desde 1978 e conquistou a liderança absoluta em baterias estacionárias com produtos de alta qualidade, tecnologia de ponta e portfólio incomparável.

### LÍDER EM BATERIAS

- ▶ Industriais estacionárias
- ▶ Portáteis para celulares e laptops

**85%**

das 100 maiores empresas do Brasil atendidas

### Maior fabricante

de baterias de lítio no Brasil

**+ 500**

Funcionários Diretos

**+ 60 milhões**

de baterias vendidas



FÁBRICA 

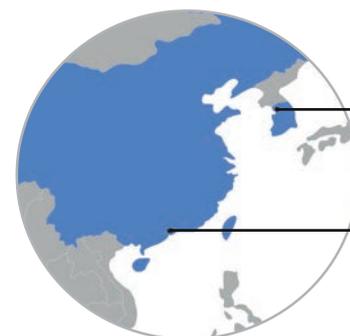
Manaus-AM

FÁBRICA 

Extrema-MG

HOLDING @

São Paulo-SP



ESCRITÓRIO @

Seul

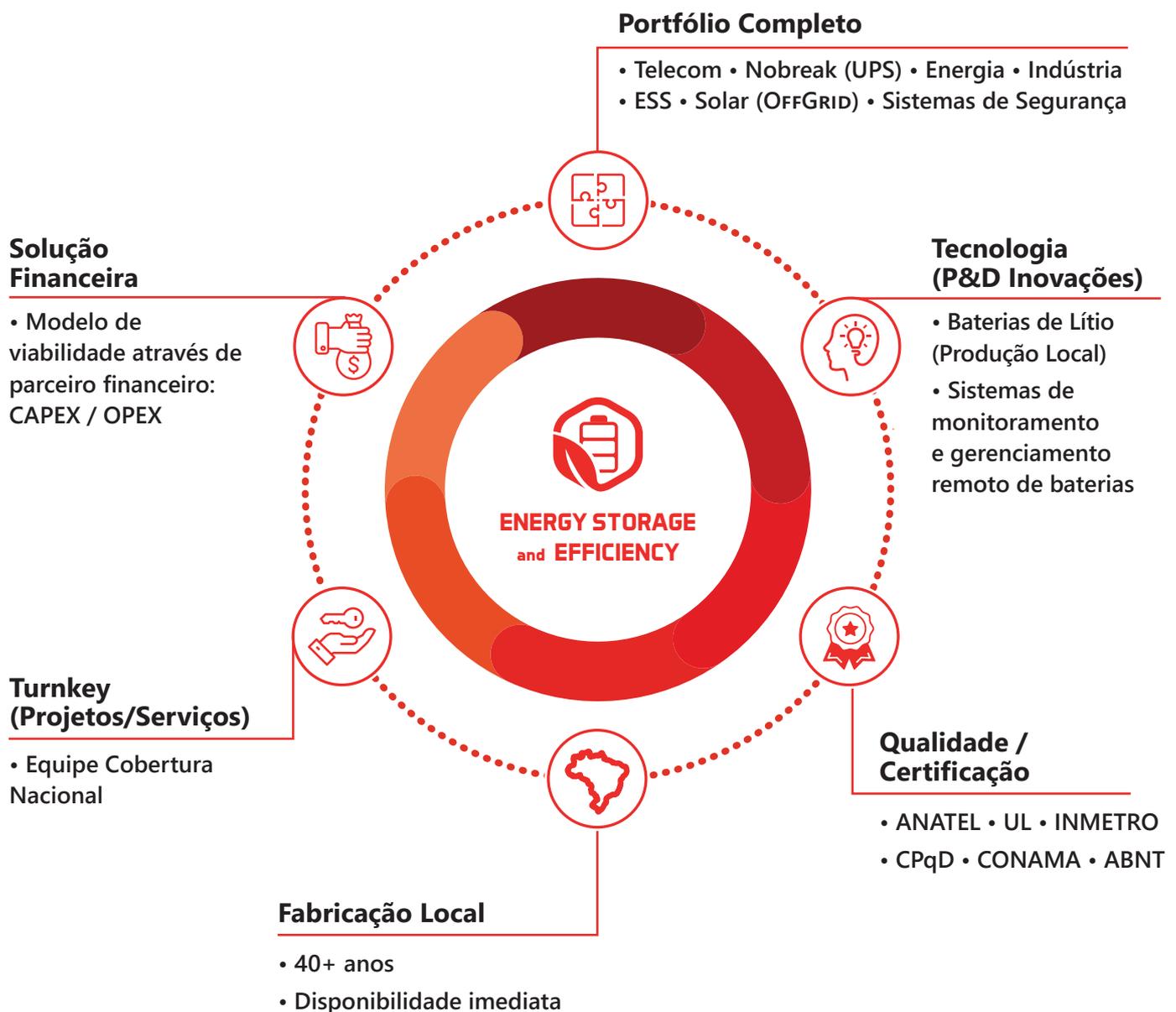
ESCRITÓRIO @

Shenzhen

## SOLUÇÕES COMPLETAS EM ARMAZENAMENTO DE ENERGIA

Atualmente a UNIPOWER® é líder no Brasil em baterias estacionárias. Fornece soluções completas em armazenamento de energia que incluem um portfólio completo para as mais diversas aplicações como telecom, nobreaks (UPS), sistemas de segurança, sistemas de iluminação de emergência, sinalização, equipamentos médicos, automação industrial, controles de acesso, balanças, energia renovável e aplicações críticas.

As fábricas da UNICOBA em Extrema, sul de Minas Gerais e Manaus, Amazonas, possuem Sistema de Gestão de Qualidade certificado, na Norma ISO 9001, e funcionam como centros estratégicos de distribuição.





## BATERIAS LÍCIO FERRO FOSFATO

A mais avançada tecnologia em íons de lítio, as baterias de Lítio Ferro Fosfato (LiFePO4). Indicada para aplicações críticas, a bateria de Lítio Ferro Fosfato apresenta inúmeros benefícios como a maior tolerância a variações de temperatura e maior profundidade de descarga sem prejuízo da vida útil projetada.

### SISTEMA DE GERENCIAMENTO INTELIGENTE DA BATERIA (BMS) POSSIBILITA OS SEGUINTE RECURSOS:

- Proteção contra excesso de corrente de carga.
- Proteção contra sobrecarga.
- Proteção contra descarga profunda.
- Proteção contra temperaturas extremas.
- Balanceamento automático das células.
- Controle interno que garante a operação mais eficiente.
- Compatível com retificadores e racks padrões (19")\*\*.
- Indicador luminoso de estado de carga (SoC)\*\*.
- Indicador de estado de vida (SoH)\*\*.
- Portas de comunicação para monitoramento da bateria\*\*.
- Registro de eventos e número de ciclos realizados\*\*.

### BENEFÍCIOS DAS BATERIAS DE LÍCIO FERRO FOSFATO

- Elimina necessidade de manutenção.
- Mais eficiência com maior disponibilidade de energia
- Apresenta maior vida útil.
- Garantia de maior vida útil em temperaturas elevadas.

### LiFePO4 X TECNOLOGIA TRADICIONAL \*

Tensão de Operação (V/cel)	Densidade Energética (Wh/kg)	Densidade de Potência (W/kg)	Ciclos de Vida @ 80% DoD
<b>60% SUPERIOR</b>	<b>273% SUPERIOR</b>	<b>647% SUPERIOR</b>	<b>30 VEZES MAIOR</b>
Vida em Flutuação (anos)	Performance (%)	Tempo de Recarga (h)	
<b>2 VEZES MAIS LONGA</b>	<b>73% SUPERIOR</b>	<b>9 VEZES MAIS RÁPIDO</b>	
Resistência a Temperatura (°C)	Tempo Médio de Instalação (h)	Vida Útil (anos)	
<b>MAIS RESISTENTE ENTRE -20 A +60</b>	<b>7 VEZES MAIS RÁPIDO</b>	<b>3 VEZES MAIS LONGA</b>	

\*valores de referência para aplicação padrão mediante condições ideais de uso: temperatura, ambiente, profundidade de descarga, etc. \*\*Apenas na linha 48V

## Baterias Lítio Ferro Fosfato 12V



Modelo	Características Elétricas		Dimensões Externas			Peso aproximado (Kg)	Terminal
	Tensão Nominal (V)	Capacidade Nominal (C5) - (Ah)	Comprimento (mm)	Largura (mm)	Altura Total (mm)		
UPLFP12-10	12	10	151	65	100	1,5	F250
UPLFP12-20	12	20	181	77	167	3,2	F13
UPLFP12-30	12	30	166	175	125	4,6	F13
UPLFP12-40	12	40	198	167	170	6,5	F13
UPLFP12-100	12	100	330	172	220	14,5	F12
UPLFP12-200	12	200	520	269	269	31,9	F12

## Baterias Lítio Ferro Fosfato 24V



Modelo	Características Elétricas		Dimensões Externas			Peso aproximado (Kg)	Terminal
	Tensão Nominal (V)	Capacidade Nominal (C5) - (Ah)	Comprimento (mm)	Largura (mm)	Altura Total (mm)		
UPFLP24-10	24	10	181	77	167	3,2	F13
UPLFP24-20	24	20	195	130	168	6,4	F11
UPLFP24-30	24	30	229	138	213	9,4	F11
UPLFP24-50	24	50	395	110	293	15,5	F12
UPLFP24-100	24	100	520	269	208	31,9	F12

## Baterias Lítio Ferro Fosfato 48V



Modelo	Características Elétricas		Dimensões Externas			Peso aproximado (Kg)	Terminal
	Tensão Nominal (V)	Capacidade Nominal (C5) - (Ah)	Comprimento (mm)	Largura (mm)	Altura Total (mm)		
UPLFP48-10	48	10	442	285	44	7,9	M6
UPLFP48-20	48	20	442	285	88	13,6	M6
UPLFP48-30	48	30	442	370	88	22	M6
UPLFP48-50	48	50	442	440	135	31	M6
UPLFP48-75	48	75	442	400	177	41	M6
UPLFP48-100	48	100	442	400	205	56	M6

## Baterias Lítio Ferro Fosfato 125V



Modelo	Características Elétricas		Dimensões Externas			Peso aproximado (Kg)	Terminal
	Tensão Nominal (V)	Capacidade Nominal (C5) - (Ah)	Comprimento (mm)	Largura (mm)	Altura Total (mm)		
UPLFP125-30	125	30	800	220	600	80	M8
UPLFP125-100	125	100	800	220	1500	180	M10



## BATERIA DE CHUMBO ÁCIDO SELADA VRLA

As baterias são produzidas com os padrões normativos para acumuladores elétricos segundo normas da ABNT.

### CARACTERÍSTICAS DAS BATERIAS VRLA UNIPOWER®

- Baterias chumbo-ácido seladas, reguladas por válvula (VRLA)
- As baterias UNIPOWER® são livres de manutenção
- Eletrólito Absorvido em Manta de Fibra de Vidro (AGM)
- Baixa resistência interna e maior eficiência em altas correntes de descargas



## Baterias Chumbo Ácido Selada VRLA 2V



LIVRE DE MANUTENÇÃO



2 ANOS DE GARANTIA



FABRICAÇÃO NACIONAL



Modelo	Características Elétricas		Dimensões Externas				Terminal
	Tensão Nominal (V)	Capacidade Nominal (C10) - (Ah)	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Alt. (mm)	Alt. Total (mm)	
UP65	2	65	170	72	205	212	M6
UP100	2	100	171	71	204	227	M8
UP150	2	150	172	102	205	227	M8
UP200	2	200	172	111	330	356	M8
UP300	2	300	171	151	330	356	M8
UP400	2	400	211	176	330	356	M8
UP500	2	500	242	172	330	356	M8
UP600C	2	600	241	173	330	350	M8
UP750	2	750	411	175	330	366	M8
UP800S	2	800	154	230	534	566	M8
UP1000	2	1000	475	175	330	356	M8
UP1000S	2	1000	190	230	534	546	M8
UP1200S	2	1200	228	230	534	546	M8
UP1500S	2	1500	283	230	534	546	M8
UP1250	2	1250	401	351	330	365	M8
UP1500	2	1500	401	351	330	369	M8
UP1750	2	1750	401	351	344	369	M8
UP2000	2	2000	491	351	344	369	M8
UP2000S	2	2000	358	232	534	546	M8
UP2250	2	2250	351	369	344	369	M8
UP2500	2	2500	490	350	344	369	M8
UP3000	2	3000	710	350	345	382	M8

## Baterias Chumbo Ácido Selada VRLA 6V



LIVRE DE MANUTENÇÃO



1 ANO DE GARANTIA



FABRICAÇÃO NACIONAL



Modelo	Características Elétricas		Dimensões Externas				Terminal
	Tensão Nominal (V)	Capacidade Nominal (C20) - (Ah)	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Alt. (mm)	Alt. Total (mm)	
UP613	6	1,3	98	25	52	56	F187
UP628	6	2,8	66	33	97	103	F187
UP645	6	4,5	70	48	101	106	F187
UP645SEG	6	4,5	70	48	101	106	F187
UP672	6	7,2	151	34	94	100	F187
UP6120	6	12	151	50	94	100	F187

## Baterias Chumbo Ácido Selada VRLA 12V <35Ah



Modelo	Características Elétricas		Dimensões Externas				Terminal
	Tensão Nominal (V)	Capacidade Nominal (C20) - (Ah)	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Alt. (mm)	Alt. Total (mm)	
UP1213	12	1,3	96	43	52	57	F187
UP1223	12	2,3	179	35	60	66	F187
UP1245	12	4,5	90	70	101	106	F187
UP1250	12	5	90	70	101	106	F187
UP12ALARME	12	4	151	65	94	101	F187
UP1270E	12	7	151	65	94	100	F187
UP1270SEG	12	6,4	151	65	94	100	F187
UP1272	12	7,2	151	65	94	100	F187
UP1290	12	9	151	65	94	100	F187**
UP12120	12	12	151	98	94	100	F250
UP12180*	12	18	181	77	167	167	M5
UP12260*	12	26	175	166	125	125	M5
UP12280*	12	28	175	166	125	125	M5

\*18 MESES DE GARANTIA \*\*Disponível terminal F250, consulte condições

## Baterias Chumbo Ácido Selada VRLA 12V ≥ 35Ah

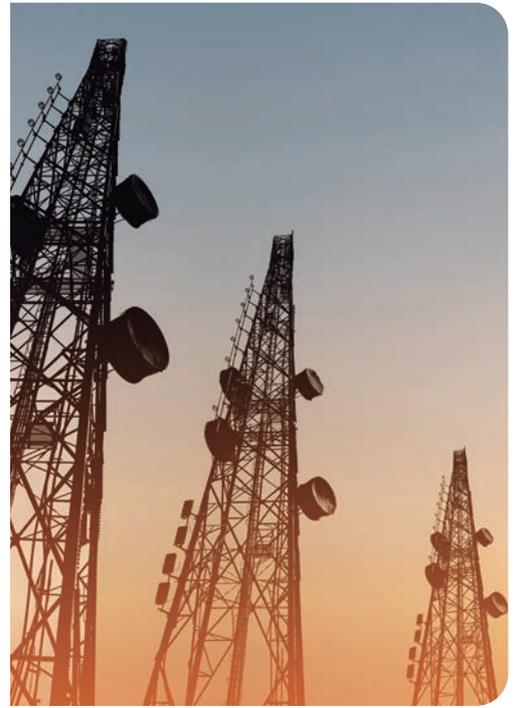


Modelo	Características Elétricas		Dimensões Externas				Terminal
	Tensão Nominal (V)	Capacidade Nominal (C10) - (Ah)	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Alt. (mm)	Alt. Total (mm)	
UP12350	12	35	196	131	155	170	M6
UP12400	12	40	196	166	171	171	M6
UP12440	12	44	196	166	171	171	M6
UP12550	12	55	230	138	208	213	M6
UP12650	12	65	350	166	179	179	M6
UP12700P	12	70	260	169	211	216	M6
UP12800	12	80	260	169	211	216	M6
UP12900	12	90	307	169	211	216	M6
UP121000	12	100	331	170	220	230	M8
UP121200	12	120	410	176	227	230	M8
UP121500	12	150	482	200	205	220	M8
UP121800	12	180	530	209	214	221	M8
UP122000	12	200	524	240	219	224	M8
UP122500	12	250	520	268	220	225	M8
UP12700G*	12	70	350	166	179	179	M6

\*NÃO CONTEMPLA ANATEL

## BATERIA DE CHUMBO ÁCIDO VENTILADA ESTACIONÁRIA

Desenvolvida para o melhor aproveitamento de espaço e com as características elétricas ideais para aplicações estacionárias. As baterias UPMF oferecem performance superior no curto prazo com bom custo benefício.



### Baterias Chumbo Ácido Estacionárias Livre de Manutenção



ANOS DE GARANTIA



FABRICAÇÃO NACIONAL



RFID

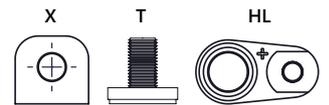


ANATEL



ISO 9001

TERMINAIS



Modelo	Características Elétricas		Dimensões Externas			Terminal
	Tensão Nominal (V)	Capacidade Nominal (C20) - (Ah)	Comprimento (mm)	Largura (mm)	Altura Total (mm)	
UPMF1226	12	26	208	175	175	X
UPMF1236	12	36	208	175	175	X
UPMF1245	12	45	208	175	175	X
UPMF1260	12	60	241	175	175	X
UPMF1286	12	86	330	173	243	T
UPMF12105	12	105	330	173	243	T
UPMF12150	12	150	508	214,5	247,5	HL
UPMF12170	12	170	508	214,5	247,5	HL
UPMF12220	12	220	516	275	243,5	T

\*RFID MEDIANTE CONSULTA

## BATERIAS HIGH RATE

Desenvolvida especialmente para aplicações que exigem alta descarga como nobreak (UPS).



### Baterias Chumbo Ácido Estacionárias Selada 12V High Rate



MESES DE GARANTIA



FABRICAÇÃO NACIONAL



Modelo	Características Elétricas			Dimensões Externas				Terminal
	Tensão Nominal (V)	Potência 1,67 Vpc @ 10 min (W/cell)	Capacidade Nominal (C20) - (Ah)	Comp. (mm)	Larg. (mm)	Alt. (mm)	Alt. Total (mm)	
UP121200H	12	540	120	410	176	227	227	M8
UP121300H	12	560	130	341	173	283	287	M8
UP122100H	12	1056	210	526	238	244	246	M8
UP122200H	12	1100	220	522	238	218	223	M8

## CASOS DE SUCESSO

### SISTEMAS FOTOVOLTAICOS



Sistemas testados com mais de 3500 ciclos com 100% de DOD.

### NOBREAK (UPS)



Baterias homologadas nos principais fabricantes de nobreak (UPS)

### TELECOMUNICAÇÃO



60% dos sites de TELECOM no Brasil usam baterias UNIPOWER

### URNAS ELETRÔNICAS



Baterias UNIPOWER em 80% das urnas eletrônicas desde 1998

### CONCESSIONÁRIAS DE ENERGIA



UNIPOWER - Prêmio excelência no fornecimento distribuidora de energia.

### BRINQUEDOS



Baterias UNIPOWER homologadas nos principais fabricantes de brinquedos elétricos.

## SERVIÇOS

A **UNIPOWER®** desenvolve projetos para os mais variados segmentos, possui equipe de engenharia e projetistas altamente capacitados para atender seu projeto desde o desenvolvimento, instalação e manutenção. Conte com mais de 40 anos de experiência e profissionalismo.

**Projetos de sistemas de energia**, dimensionamento do seu sistema de energia para diversas aplicações como:

- Telecomunicações
- Nobreak (UPS)
- Sistemas fotovoltaicos
- Automação e Energia

**Projetos de estantes e gabinetes**, para acomodação de banco de baterias. Conte com nossa equipe de especialistas e evite problemas na acomodação de suas baterias na estante/gabinete.

**Instalação e substituição de bancos de baterias** de forma eficiente e correta de acordo com as normas brasileiras feita por técnicos qualificados com certificação NR10 e expertise para garantir o procedimento adequado ao seu projeto

### Treinamento

Capacitação para equipes técnicas que trabalham com sistemas envolvendo baterias estacionárias para instalação, gestão e manutenção de sistemas de armazenamento.

**Contrato de manutenção de bancos de baterias**, a manutenção periódica é a melhor maneira de garantir o pleno funcionamento do seu banco de baterias, realizamos manutenção de bancos de baterias de acordo com as normas vigentes, gerando relatórios com a análise do ciclo de vida, através do histórico de manutenções.





**LOGÍSTICA REVERSA**, alinhada e comprometida com a RESOLUÇÃO CONAMA 401/ 2008, e com um meio ambiente limpo e sustentável, realizamos a destinação ambientalmente adequada das baterias, com princípio ativo chumbo-ácido após o seu esgotamento energético, além disso, emitimos o Certificado de Descarte, que demonstra ao mercado que sua empresa atua de acordo com as normas ambientais.

## PRINCIPAIS APLICAÇÕES DAS BATERIAS UNIPOWER®



Telecomunicações



Energy Storage System (ESS)



Concessionárias de energia



Automação comercial e industrial



Sistemas fotovoltaicos



Automação Bancária



Sistemas de segurança



Aplicações outdoor e indoor em alta temperatura e alta taxa de ciclagem



Equipamentos hospitalares



Nobreak (UPS)



Controle de acesso



Brinquedos



Rastreadores



Urnas Eletrônicas

# APLICAÇÕES POR MODELO BATERIAS DE CHUMBO ÁCIDO VRLA UNIPOWER



Aplicações ►	Centrais de alarme	Nobreak	Iluminação de emergência	Balanças Eletrônicas	Controles de Acesso	Elevadores
Modelo ▼						
UP613						
UP628			●	●		
UP645 SEG	●		●	●		●
UP672			●			
UP6120						
UP1213					●	●
UP1223			●			
UP1245		●				
UP1250		●				
UP12 ALARME	●				●	
UP1270SEG	●	●	●		●	
UP1270E		●	●		●	●
UP1272		●				●
UP1290		●				
UP12120		●				
UP12180		●				
UP12260		●				
UP12280		●				
UP12350		●				
UP12400		●				
UP12440		●				
UP12550		●				
UP12650		●				
UP12700		●				
UP12800		●				
UP12900		●				
UP121000		●				
UP121200		●				
UP121500		●				
UP121800		●				
UP122000		●				
UP122300		●				
UP122500		●				



# UNIPOWER

Uma marca  UNICOBA 

**UNIPOWER.COM.BR**

**(11) 5078-5512**